

Centro di lavoro cnc 4 assi con tavola rotante. Per la lavorazione di profili d'alluminio.
 Scorrimento su guide lineari, movimenti su cremagliera rettificata a gioco "zero". Motori brushless. Mandrino con cambio utensile a 9 posizioni con carter. Misuratore automatico dell'utensile. Cassetto raccogli truciolo, carter di protezione integrale. Posizionamento manuale delle morse. Bloccaggio pneumatico del pezzo in lavorazione. Lubrificazione nebulizzata. Controllo Touch-screen, programmazione semplice ed integrata dal simulatore del percorso utensile.


Centre d'usinage CNC 4 axes avec table tournante. Pour le traitement des profilés en aluminium.
 Glissement sur guides linéaires, mouvements sur crémaillère rectifiée avec jeu «zéro». Moteurs sans balais. Broche avec changement d'outil 9 positions avec carter. Appareil de mesure automatique des outils. Tiroir de collecte des copeaux, boîtier de protection intégré. Positionnement manuel des étaux. Verrouillage pneumatique de la pièce. Lubrification par nébulisation. Commande par écran tactile, programmation simple intégrée par le simulateur de trajectoire d'outil.

4 axis cnc machining center with rotating table. For the processing of aluminum profiles.
 Sliding on linear guides, movements on rectified rack with "zero" play. Brushless motors. Spindle with 9-position tool change with casing. Automatic tool measuring device. Chip collection drawer, integral protection casing. Manual positioning of the vices. Pneumatic locking of the workpiece. Nebulized lubrication. Touch-screen control, simple programming integrated by the tool path simulator.

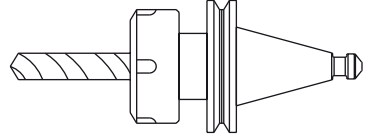
Centro de mecanizado cnc de 4 ejes con mesa giratoria. Para el procesamiento de perfiles de aluminio.
 Deslizamiento sobre guías lineales, movimientos sobre rejilla rectificada con juego "cero". Motores sin escobillas. Husillo con cambio de herramienta de 9 posiciones con carcasa. Dispositivo de medición automática de herramientas. Cajón de recogida de virutas, carcasa de protección integral. Posicionamiento manual de los vicios. Bloqueo neumático de la pieza de trabajo. Lubricación nebulizada. Control de pantalla táctil, programación sencilla integrada por el simulador de trayectoria de la herramienta.

Centro di lavoro CNC 4 assi
 4 axis CNC machining center
 Centro de mecanizado CNC de 4 ejes
 Centre d'usinage CNC 4 axes

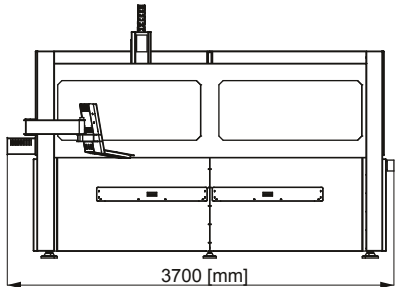




9 POSITION



ISO 40

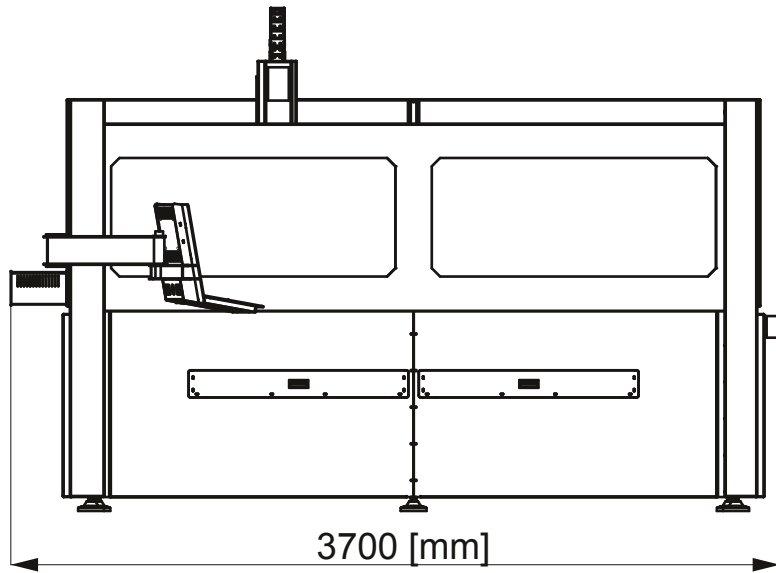
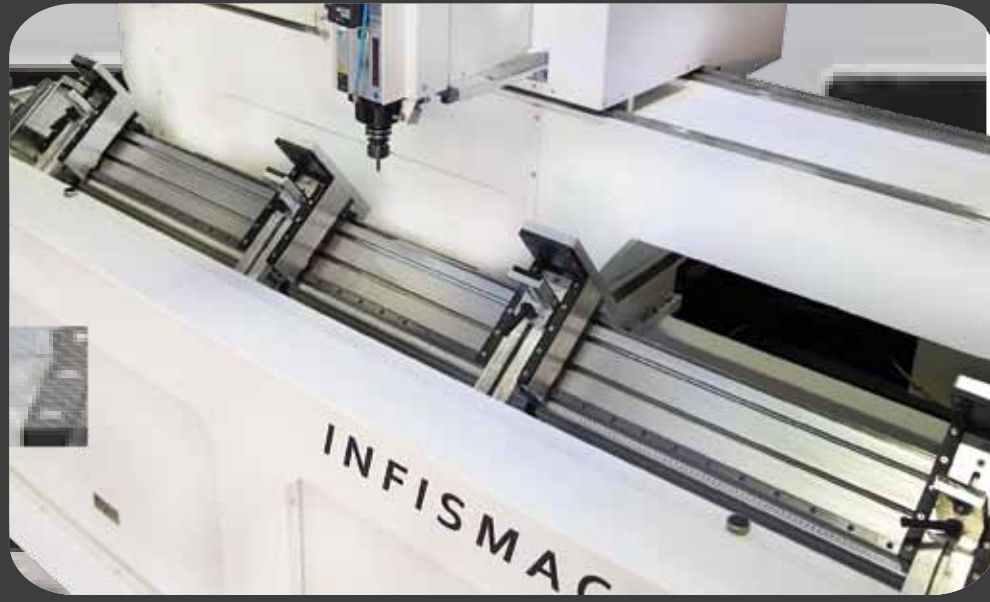


Volt.	Power	Freq.	Phase	Press.									
400 [v]	8,5 [kw]	50 [Hz]	3	6/8 [Bar]	X 540 Y 360 Z 240 [mm]	1000 12000 [rpm]	<input checked="" type="checkbox"/>	R +90° 0° -90°	1600 [kg]				
								9 Position	Auto measurement				
●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲				

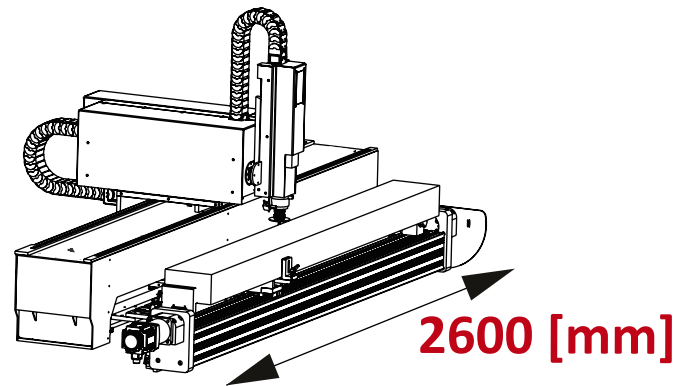
● STANDARD
 ▲ OPTIONAL

INFISMAC GROUP
www.infismacgroup.com
 info@infismacgroup.com +39(0)722-318648
 Z.I. San Giorgio n°42 61049 URBANIA (PU) -ITALY-

I dati, le descrizioni e le illustrazioni dei prodotti riportati nel presente catalogo hanno un puro valore indicativo/pubblicitario e non vincolano in alcun caso il produttore e il venditore a quanto in essa riportate. Per ragioni di marketing i prodotti sono rappresentati con configurazioni non standard, colori diversi, ovvero con dotazioni opzionali non aggiornate, con speciali personalizzazioni o con caratteristiche tecniche diverse, anche per intervenute esigenze costruttive. Il produttore e il venditore si riservano il diritto di apportare qualsivoglia modifiche ai prodotti. Il personale commerciale resta a disposizione per ogni chiarimento.



**MAX
LENGTH**



**MAX
SECTION**

